

Pos.	Stück	Gegenstand	Einzelpreis EURO	Gesamtpreis EURO
		<p>MHS400 smart – Schema C automatischer aufliegender Hebe- und Schiebetürantrieb für zweiflügelige HS-Elemente Schema C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Automatisches Ver- /Entriegeln, Anheben/ Absenken und Verfahren des HS- Flügels • Mit intelligenter Mikroprozessorsteuerung, selbstlernend, Schließkräfte gemäß den aktuellen Vorschriften nach neuer DIN 18650 • Mit CB- Zulassung • Mit SIEGENIA Comfort App* Bedienung für Smartphones oder Tablets • Motorisch anfahrbare Spaltlüftung • 10- Minuten Spalt- Lüftungsautomatik • Anwahl einer begrenzten Öffnungsweite • Einklemmschutz durch Strombegrenzung inkl. Langsamfahrmodus und Stopp im Bereich von Scheranten • Sanfter Anlauf und Halt • Manuelle, einfache Notbedienung bei Stromausfall • Rollstuhlgerechte Bedienung und Ausführung nach DIN 18040 in Verbindung mit der flachen Bodenschwelle möglich • Keine Einschränkung in der Durchgangshöhe • Einfacher Anschluss über Euro- Netzstecker und Festnetzanschluss • Einfache Nachrüstung an nahezu allen Profilarten und Systemen, kein Beschlagwechsel erforderlich, keine aufwendigen Profilfräsungen • Einsetzbar bis max. 400 kg Flügelgewicht inkl. Glasscheibe • wahlweise mit Riegelbolzen- oder Schwenkhaken-Getriebe • Für RIB von 2.144 mm bis 6.666 mm je Schiebeantrieb (bei symmetrischer Aufteilung) und maximale Flügelhöhe bis 3.300 mm • Montage am oberen Blendrahmen mit Platzbedarf von lediglich ca. 45 mm. Der Schiebeantrieb kann bei geringem Bauraum je nach Profilsystem nach unten verschoben werden. • Abmaße Schiebeantrieb: 72 mm X 73 mm • Automatisches Einlernen durch Referenzfahrt und Endlagenerkennung • 24 V Netzteil mit Eurostecker im Schiebeantrieb integriert • hohe Funktionsicherheit durch über 25.000 geprüfte Schaltzyklen • Lackierung der Gehäuse und Kappen in allen RAL- und NCS- Farben möglich • Rosettenabdeckungen und Bohrlehren als Zubehör erhältlich • Max. Drehmoment am Vierkant: 25 Nm • Max. Verschiebekraft im Lauf: ca. 50 N (je nach Flügelgewicht und Reibung) • Verfahrensgeschwindigkeit: ca. 150 mm/Sek. • Laufzeit Verriegelungsantrieb: ca. 7 Sek. • Versorgungsspannung: 120 - 240 V AC , 48 W • Interne Betriebsspannung: 24 V DC (Netzteil im Verfahrentrieb integriert) • Max. Stromaufnahme 0,4 A • Anschlussstecker: Eurostecker • Anschlussklemme: für max. 2,5 mm² Zuleitung • Kabeltyp bei bauseitiger Kabelverlegung nach Vorschrift: normalerweise NYM (allpolige Trennung erforderlich) • Schutzklasse: IP 20 für trockene Räume • Arbeits- Umgebungstemperatur: -5 bis + 50 °C • Konformität: CE- Zeichen • Einklemmschutz: elektronische Überlastabschaltung / Strombegrenzung nach Norm • Gefertigt nach den gültigen UVV- und VDE- Vorschriften • Fertigung nach ISO 9001:2000 zertifiziert • Anschluss externer Geräte wie z.B. Schlüsselschalter, Zutrittskontrollsysteme, Kartenleser, Lichtschranken etc. möglich. • Ansteuerung mit Tastschalter am Hebe-Antrieb, mit SIEGENIA Comfort App* für Smartphones oder Tablet oder über eine optionale Infrarot-Fernbedienung • Integrierbar in Gruppensteuerungen oder Gebäudeleittechnik <p>Artikel- Set bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 x aufliegender Hebeantrieb • 1 x aufliegender Schiebeantrieb inkl. 24 V Netzteil • 2 x Mitnehmer • 1 x Notbedienschlüssel • Befestigungszubehör (Schrauben, Kabelhalter) • Montage- und Bedienungsanleitung <p>Hersteller: SIEGENIA-AUBI KG, Antriebstyp MHS400 smart - Schema C Oder gleichwertig: _____ * DIE SIEGENIA Comfort App ist kompatibel zu iOS 8.0 oder neuer, iPhone, iPad und iPod touch, sowie Android 5.0 oder neuer</p>		