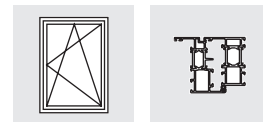
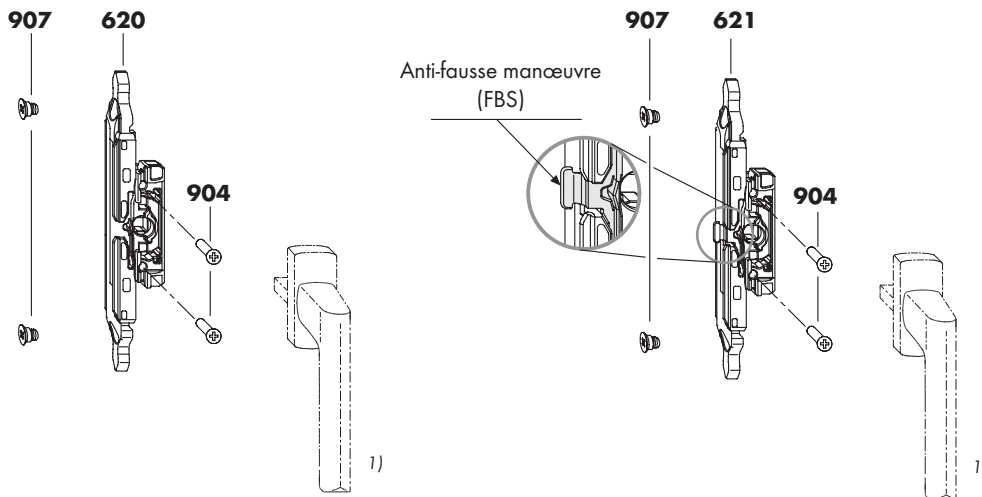


Accessoires ALU



Set crémons M6 Set crémons FBS M6



Pos.	Pièce	Désignation article		Réf. article		Réf. article
	1	Set crémons M6 Trial/RR	1	MMGI0090-100010	20	MMGI0090-100030
904	2	Vis fraisée M5 x 35				
620	1	ESG ALU M6				
907	2	Vis d'accouplement M6				
	1	Set crémons FBS M6 Trial/RR	1	MMGI0080-100010	20	MMGI0080-100030
904	2	Vis fraisée M5 x 35				
621	1	ESG ALU FBS M6				
907	2	Vis d'accouplement M6				

1) Insérer une poignée courante (□7 mm x 25 mm, plot Ø 10 mm)

Les indications relatives à la rainure euro ALU pour les profils aluminium pour fenêtres et portes-fenêtres s'appliquent aux accessoires pour ferrures ALU SIEGENIA.

Les indications du profileur doivent également être respectées.

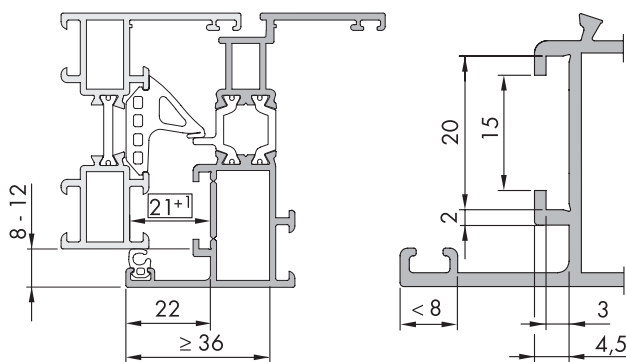
Proposition de profils

Dimensions d'usinage de profil voir page 3

Les autres indications et prescriptions/remarques supplémentaires sur le produit et la garantie (directives : VHBH, TBDK et VHBE) sont à reprendre impérativement dans le catalogue technique Aluminium (H4006.3042FR).

Table des matières

Composition de ferrure, liste des pièces.....	
proposition de profils.....	Page 1
Affectation, abréviations.....	Page 2
Procédure de montage, dimensions indiquées.....	Page 3
Gabarits et découpages.....	Page 4



H48.ZUBHLS005fr/O

Plan de pose
H48.ZUBHLS005fr

Set crémone M6 / FBS M6 - Affectation au set crémone et abréviations

Set crémone M6

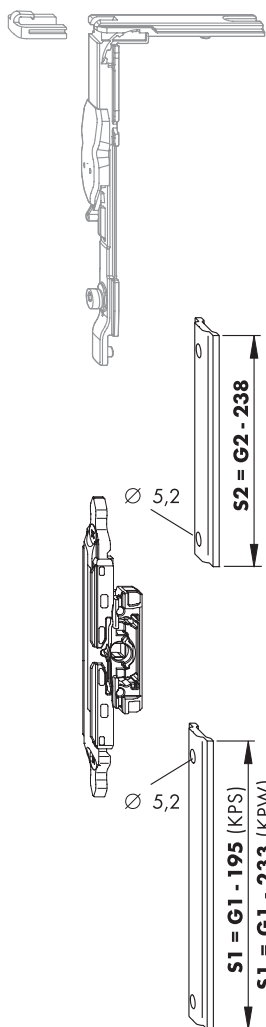
(Voir pos. 2 - 4 en page 1)

Variantes de montage

VS ALU-DK FBS-EUL KPS

VS ALU-TBT FBS-EUL KPS

VS ALU-DK-TBT FBS-EUL KPW



Set crémone FBS M6

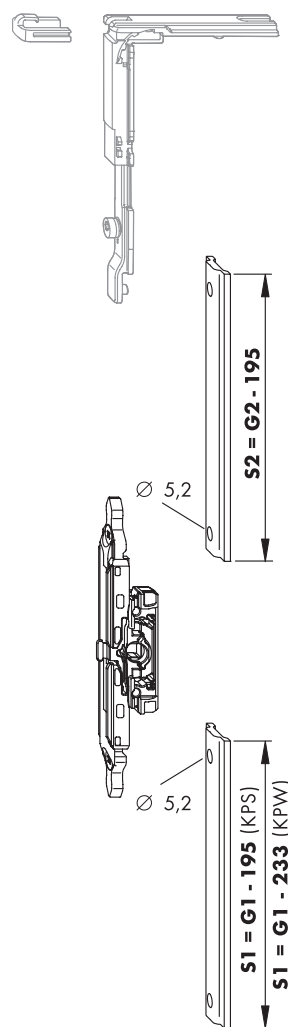
(Voir pos. 5 - 7 en page 1)

Variantes de montage

VS ALU-DK FBS-G KPS

VS ALU-TBT FBS-G KPS

VS ALU-DK-TBT FBS-G KPW



Abréviations

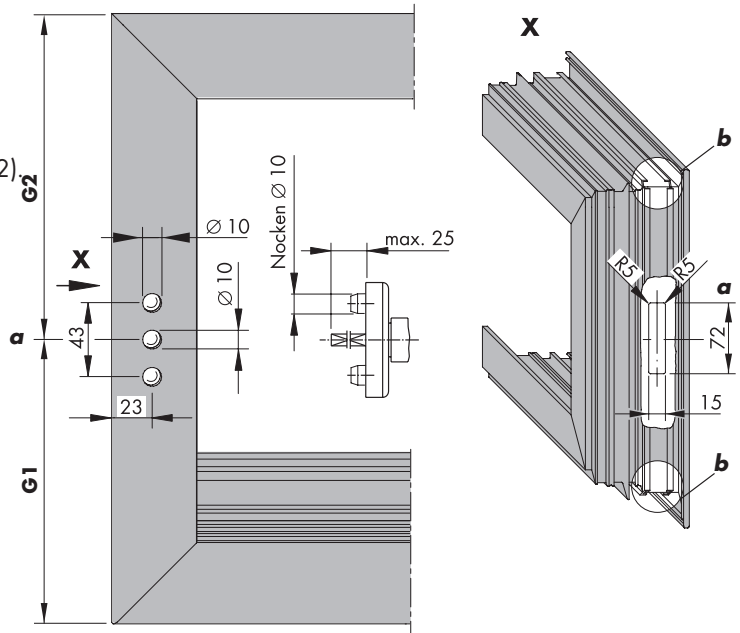
Sur ce plan de pose, les abréviations suivantes sont utilisées :

FH	Hauteur d'ouvrant	PZ	Indication pour dimension du tournevis
DK	Oscillo-battant	TBT	OB logique
FBS	Anti-fausse manœuvre	VSO	Côté poignée supérieur
FBS-EUL	Anti-fausse manœuvre dans le renvoi d'angle	VSU	Côté poignée inférieur
G1	Hauteur de poignée inférieure	S1	Tringle, côté poignée inférieur
G2	Hauteur de poignée supérieure	S2	Tringle, côté poignée supérieur
KPS	Point de pivot vertical		
KPW	Point de pivot horizontal		
MV	Verrou médian		
Nm	Couple de rotation en Nm		

Set crémone M6 / FBS M6 - Procédure de montage et indications de dimensions

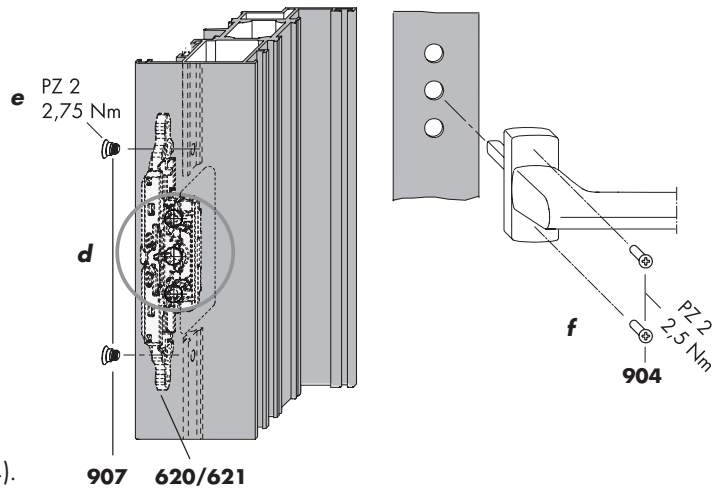
Préparation

- a** Procéder à l'usinage du profil pour poignée courante (figures 1+2).
- b** Ouvrir la rainure de guidage des tringles (figure 2).
- c** Procéder à l'usinage des tringles S1 et S2 comme indiqué en page 2.



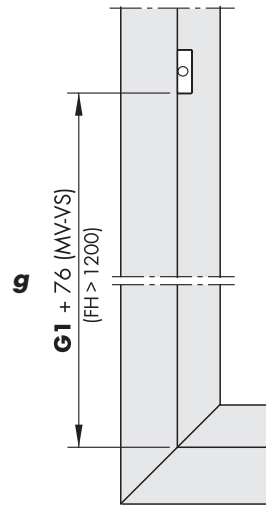
Ouvrant

- d** Poser l'ESG ALU M6 / ESG ALU FBS M6 (**620/621**) dans l'usinage de profil 72 x 15 (figure 3).
- e** Visser l'ESG ALU M6 / ESG ALU FBS M6 (**620/621**) avec la vis d'accouplement M6 (**907**) dans le perçage de tringle Ø 5,2 (PZ 2, couple de rotation 2,75 Nm ± 0,25 Nm) (figure 3).
- f** Visser une poignée courante avec les vis fraisées M5 x 35 (**904**) (PZ 2, couple de rotation 2,5 ± 0,25 Nm) (figure 4).

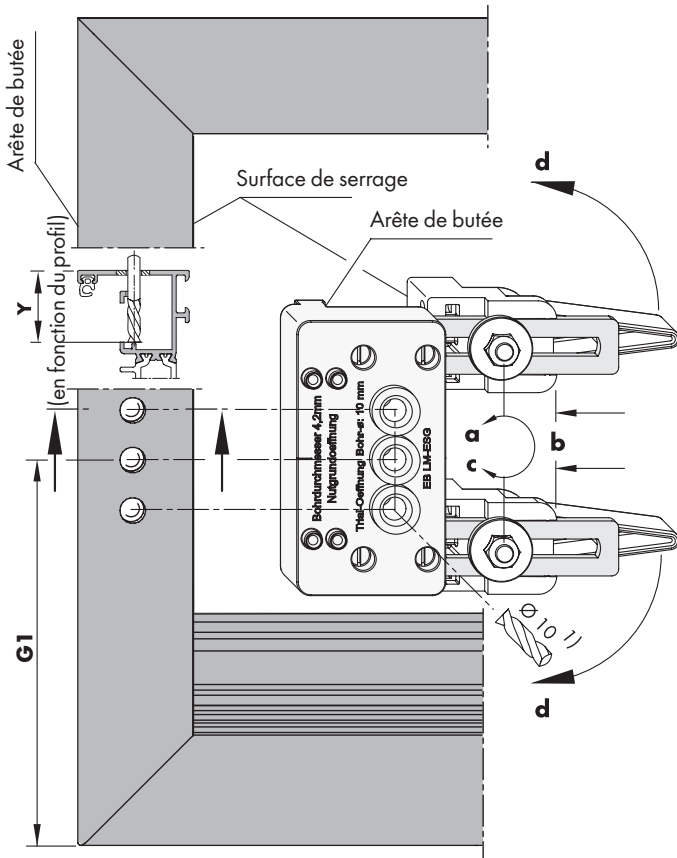



Dormant

- g** Pour FH > 1 250 mm, positionner la gâche selon l'indication de dimensions (figure 5) et fixer avec la vis pointeau (SW 2,5, couple de rotation 1,5 ± 0,25 Nm)



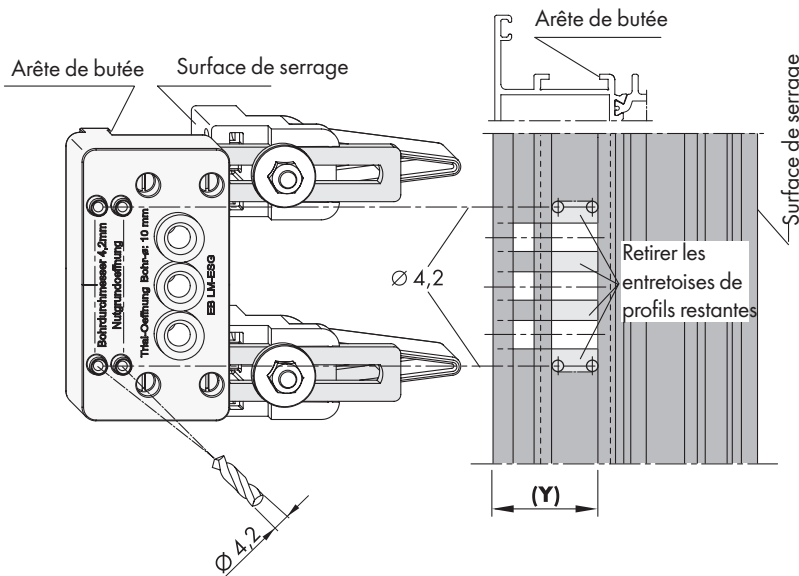
Set crémone M6 / FBS M6 - Gabarits et découpes



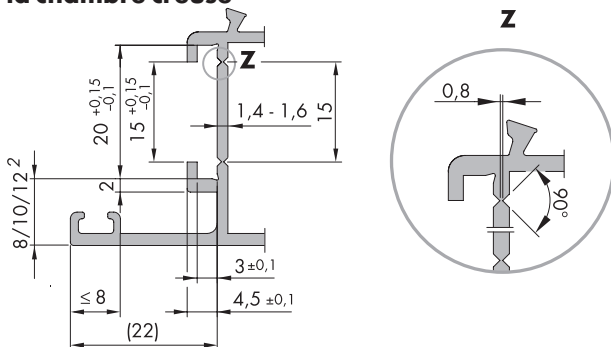
Désignation article			Réf. article
Gabarit perçage Trial ALU-ESG	comportant :	1	MMAH0010-000010
• Gabarit perçage EB Trial	ALU-ESG	1	
• Fraise pour rainure de perçage ¹⁾	Ø 10 mm	1	ZAWE0050-000010

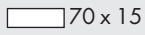
Procédure de montage du gabarit perçage Trial ALU-ESG (Figures 6 + 7)

- a** Desserrer les écrous sur les dispositifs de serrage.
- b** Positionner le gabarit perçage selon l'indication de dimensions b1 et glisser les dispositifs de serrage sur le profil d'ouvrant (tenir compte de l'arête de butée).
- c** Serrer les écrous sur les dispositifs de serrage.
- d** Tourner et serrer la poignée des dispositifs de serrage comme indiqué dans les figures ci-contre.
- Procéder à l'usinage.
- Desserrer les poignées des dispositifs de serrage après l'usinage et retirer le gabarit perçage.



Proposition de profils pour découpage dans la chambre creuse



Découpage ²⁾	1	Sur demande
pour 3 x Ø 10 et		
 70 x 15		
(voir page 3 figures 1 et 2)		