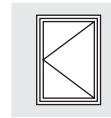
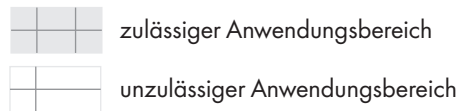
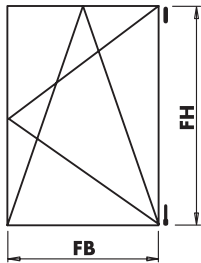


Anwendungsdiagramm

H58.AWDL006DE



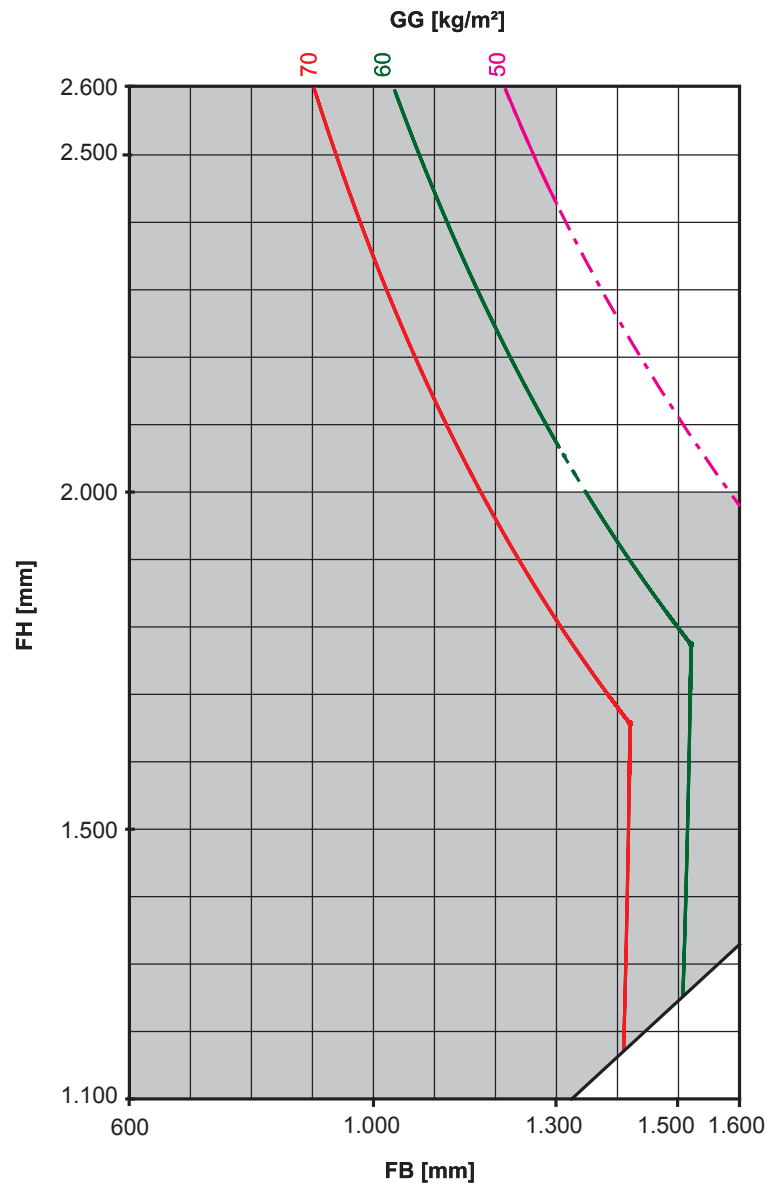
Begrenzung der Flügelformate für Dreh-Kipp-/Dreh-Elemente



FH = Flügelhöhe
FB = Flügelbreite

Prüf- und Berechnungsgrundlagen:

- Drehkippprüfung nach QM 328 Anlage 2 - Ziffer A
 - 15.000 Dreh-Kipp-Zyklen
 - 10.000 Drehzyklen
- Zusatzlasten nach EN 14608 (Bild A.1) / Klasse 4 nach EN 13115 (800 N) berücksichtigt



Voraussetzungen für die Verwendung des Anwendungsdiagrammes:

- Nachweise zur Befestigung tragender Bauteile am Fenstersystem durch den Fensterhersteller nach TBDK mit folgenden Kräften:
 - am Scherenlager mit 4.710 N
 - am Ecklager mit 4.910 N
- folgende Werte bei allen Fenstersystemen einhalten:
 - max. Breiten/Höhen-Verhältnis $Q_{b/H} \leq 1,2$
 - Glasabzugsmaß $CG \geq 20$ mm
 - Profildgewicht $PG \leq 3,6$ kg/m
- Hinweise zum bestimmungsgemäßen Gebrauch beachten:
 - Grundlagen und Verwendung der Anwendungsdiagramme - siehe Dokument H58.AWD_BG_DE