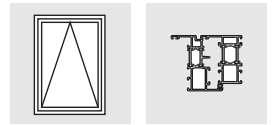


ALU axxent-K/ZV

Der verdecktliegende Kippflügelbeschlag mit Zentralverschluss für Aluminiumfenster



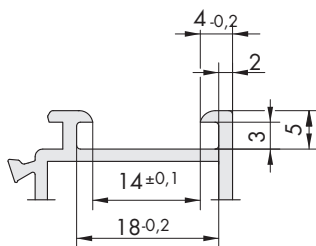
Weitere Angaben und Vorgaben/Hinweise zum Produkt und Haftung (Richtlinien: VHBH, TDBK und VHBE) sind **unbedingt** dem Planungs-Handbuch Aluminium (H4006.3042DE) zu entnehmen.

Die angegebenen Maße sind Fertigmaße nach der Oberflächenbehandlung der Profile z. B. Lackierung, Pulverbeschichtung etc.!

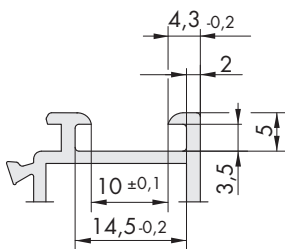
Bestimmungsgemäßer Gebrauch Profilauswahl/-abgleich

Rahmenausführungen

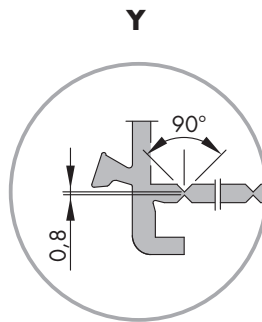
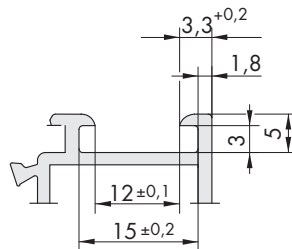
A0004



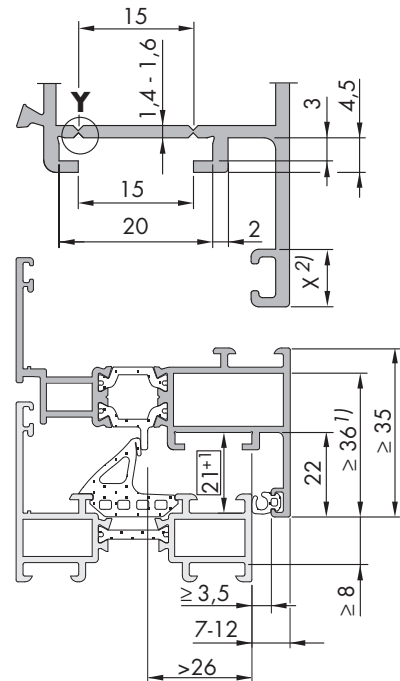
A0006



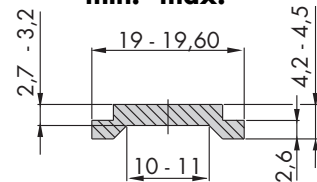
A0022



Flügel- und Rahmenmaße



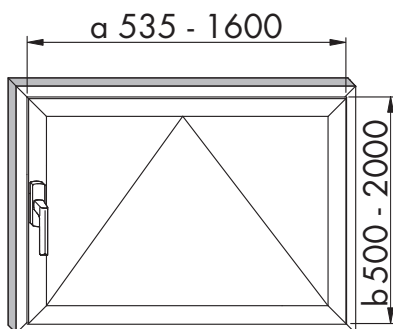
Schubstangenmaße min. - max.



Alle Maße in mm

1) Bei Getriebeset M6
2) Siehe Tabelle Seite 3

	1 Kippflügelschere	2 Kippflügelscheren
Flügelbreite (a)	min. 535 - max. 935	min. 936 - max. 1600
Flügelhöhe (b)	min. 500 - max. 2000	min. 500 - max. 2000
Flügelgewicht (☐)	max. 40 kg	max. 50 kg



Inhaltsverzeichnis

Anwendungsbereiche.....	Seite 1
Beschlagübersicht.....	Seite 2
Beschlagliste.....	Seite 3
Montageanleitung.....	Seite 4
Wichtige Hinweise.....	Seite 5
Flügelmaße.....	Seite 6
Rahmenmaße.....	Seite 7
Montageablauf 1.....	Seite 8
Montageablauf 2.....	Seite 9
Justiermöglichkeiten, Profilbearbeitung.....	Seite 10

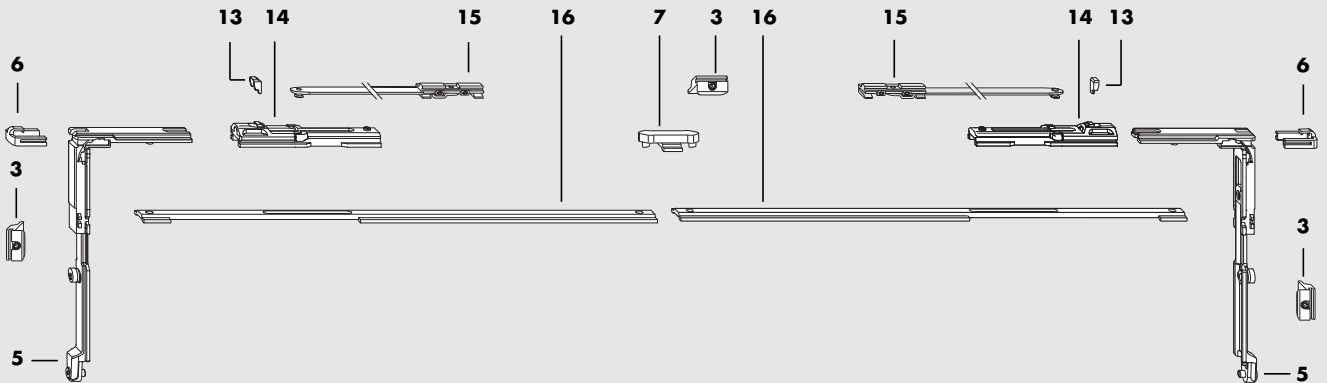
Anschlagentabelle
H48.axntLS005de

Technische und farbliche Änderungen vorbehalten

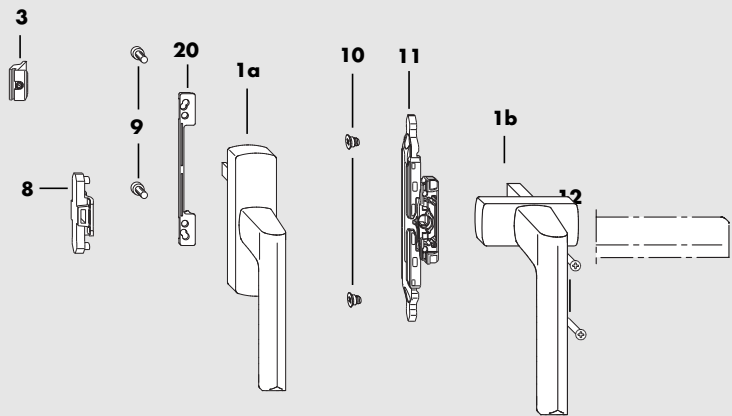
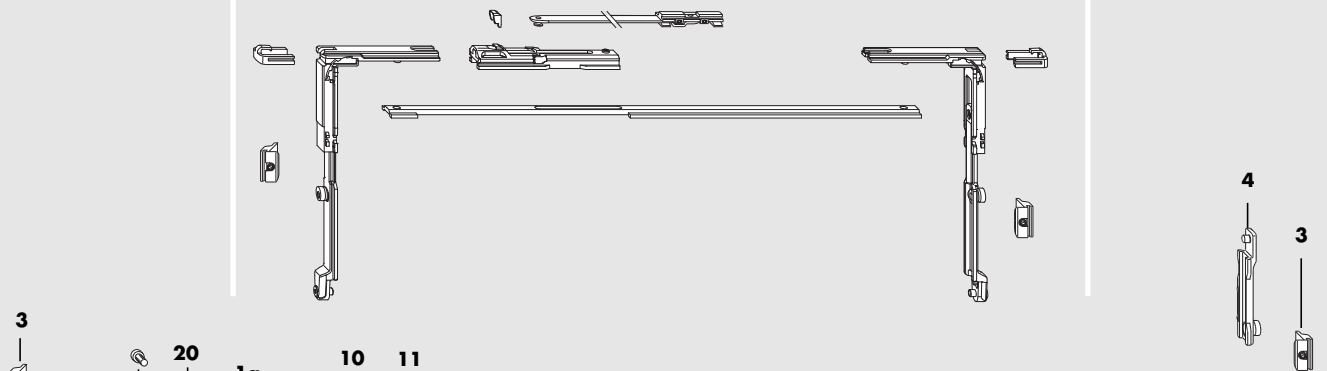
H48.axntLS005de/1

ALU axxent-K/ZV Beschlagübersicht

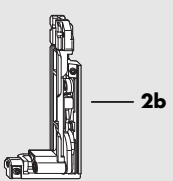
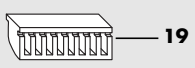
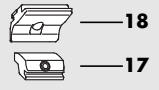
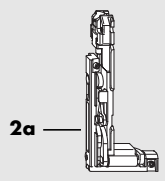
a von 936 mm bis 1600 mm



a von 535 mm bis 935 mm



- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1a Hebel LM | 10 Kupplungsschraube M6 |
| 1b Fenstergriff | 11 ESG LM M6 |
| 2a Ecklager axxent-D rechts | 12 Senkschraube PZ M5 x 35 |
| 2b Ecklager axxent-D links | 13 Sperre |
| 3 Schließteil | 14 Anschlag |
| 4 Schieber | 15 Kippflügelschere |
| 5 Eckumlenkung VSU | 16 Schubstange |
| 6 Klemmstück EUL | 17 Schließteil MV |
| 7 Schließer | 18 Schließer |
| 8 Kupplungsglasche | 19 Auflaufbock |
| 9 Zylinderschraube M5 x 12 | 20 Hebelabstützung LM |

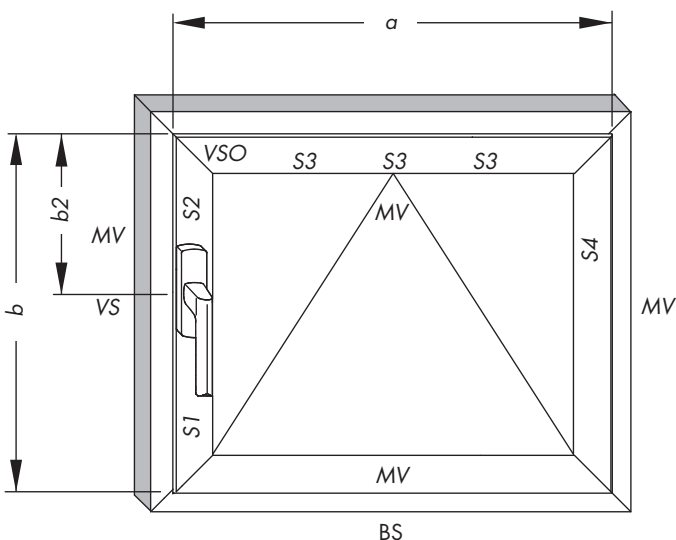
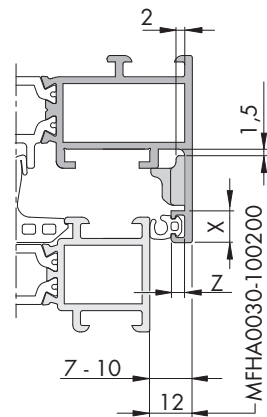


ALU axxent-K/ZV Beschlagliste, Abkürzungen

Pos.	Stück	Materialkurztext		Material-Nr.		Material-Nr.		
allgemein benötigt	1	0...1	Hebel LM		Siehe Hebelübersicht LM Zchn.-Nr.: H48.ZUBHLS007de im Planungshandbuch Aluminium			
	1	0...1	Fenstergriff (□ 7mm x 25, Nocken Ø 10 mm)					
	2	1	BS axxent-D	1	MMBS0110-100010	10	MMBS0110-100020	
	3-7	1	ZV LM-K Var. Set	1	MMZV0030-100010	20	MMZV0030-100030	
	8-9	0...1	Kupplungsset LM A0156	für Hebel LM 1a	1	MMKL0060-100010	20	MMKL0060-100030
	10-12	0...1	Getriebeset M6 Trial/RR	für Fenstergriff (1b) □ 7 x 25 /Ø 10 mm Nocken	1	MMGI0090-100010	20	MMGI0090-100030
13-15	1...2	Kippflügelschere LM	ab FB 936 mm 2 Kippflügelscheren einsetzen	1	848876	50	239155	
16	1...2	Schubstange	ab FB 936 mm 2 Schubstangen einsetzen	1	848913	20	239162	
17-18	0...2	MV LM 4200-D VS/BS	1x ab a > 1250 mm - 1600 mm 2x ab a > 1601 mm - 2400 mm	1	857052	20	246986	
19	0...1	Auflaufbock	a > 1251 mm	1	MFAL0010-000010	50	MFAL0010-000050	
20	0...1	Hebelabstützung LM		-	-	200	siehe Tabelle	

Ausführungsvarianten der Hebelabstützung (20)

USH	Z	X < 7 mm	X 7,1 - 8,5 mm
7 - 10 mm	< 2 mm	MFHA0010-100200	MFHA0010-100200
7 - 10 mm	2,1 - 3 mm	MFHA0010-100200	MFHA0020-100200
7 - 10 mm	> 3 mm	MFHA0010-100200	-
12 mm	-	MFHA0030-100200	-



Abkürzungen

In dieser Anschlagsanleitung werden folgende Abkürzungen verwendet:

- a Flügelbreite
- b Flügelhöhe
- BS Bandseite
- ESG Einsteckgetriebe
- b2 Griffsitz oben
- MV Mittelverschluss
- VS Verschlussseite
- VSO Verschlussseite oben
- S1 Schubstange, Verschlussseite unten (ESG)
- S2 Schubstange, Verschlussseite oben
- S3 Schubstangen, oben waagerecht
- S4 Schubstange, entgegen Verschlussseite

Montageanleitung

- Vorbereitung**
- A** Ausstanzung für Hebel LM (1a) / Fenstergriff (1b) vornehmen.
 - B** Schubstangenführungsnut öffnen.
 - C** Schubstangen S1 - S4 nach Angaben auf Seite 6 bearbeiten.
 - D** Profil der Rahmennut Ausführung A 0006 und A0022 nach Angaben auf Seite 10 bearbeiten.

- Flügel**
- a (Flügelbreite) von **535 mm bis 935 mm:**
- A** Anschlag (Seite 2:14) mit Schubstange S3 (16) oben waagrecht einschieben.
 - B** Kupplungslasche (8) mit Schubstange S2 und Eckumlenkung VSU (5) an der VS einschieben.
 - C** Eckumlenkung VSU (5) mit Schubstange S3 (16) kuppeln und mit Klemmstück EUL (6) sichern.
 - D** Hebel LM (1a) und Hebelabstützung LM (20) mit Zylinderschrauben M5 x 12 (9) anschrauben (Drehmoment $2,5 \pm 0,25$ Nm).
- Kupplungsset LM
- B** ESG LM M6 (11) in vorgesehene Öffnung (siehe Seite 6) einsetzen.
 - D** ESG LM M6 (11) mit Kupplungsschraube M6 (10) an den Schubstangen S1 und S2 verschrauben (PZ 2, Drehmoment $2,75 \pm 0,25$ Nm).
- Getriebebeset M6
- E** Fenstergriff (1b) mit Senkschraube PZ M5 x 35 (12) anschrauben (PH 2, Drehmoment $2,5 \pm 0,25$ Nm).
- Getriebebeset M6
- a von **936 mm bis 1600 mm:**
- A** Anschlag (14) mit Schubstange S3 (16), Schließer (7) und Schubstange S3 (16) mit Anschlag (14) oben waagrecht einschieben.
 - B** Kupplungslasche (8) mit Schubstange S2 und Eckumlenkung VSU (5) an der VS einschieben.
 - C** Eckumlenkung VSU (5) mit Schubstange S3 (16) kuppeln und mit Klemmstück EUL (6) sichern.
 - D** Hebel LM (1a) und Hebelabstützung LM (20) mit Zylinderschrauben M5 x 12 (9) anschrauben (Drehmoment $2,5 \pm 0,25$ Nm).
- Kupplungsset LM
- B** ESG LM M6 (11) in vorgesehene Öffnung einsetzen.
 - D** ESG LM M6 (11) mit Kupplungsschraube M6 (10) an der Schubstange S1 + S2 verschrauben. (PZ 2, Drehmoment $2,75 \pm 0,25$ Nm).
- Getriebebeset M6
- E** Fenstergriff (1b) mit Senkschraube PZ M5 x 35 (12) anschrauben (PZ 2, Drehmoment $2,5 \pm 0,25$ Nm).
- Getriebebeset M6
- a von **535 mm bis 1600 mm:**
- F** Schieber (4) mit Schubstange S4 und Eckumlenkung VSU (5) gegenüber der VS einschieben. Eckumlenkung VSU (5) mit Schubstange S3 (16) kuppeln und mit Klemmstück EUL (6) sichern.
 - G** Anschläge (14) nach Maßangaben auf Seite 6 positionieren und mit Stanzschrauben arretieren (Drehmoment $2,5 \pm 0,25$ Nm).
 - H** Schließer (18) nach Maßangaben auf Seite 6 positionieren und mit Gewindestift festklemmen (Drehmoment $1,5 \pm 0,25$ Nm).
 - I** Auflaufbock (19) nach Maßangabe auf Seite 6 positionieren.
- >1250 mm
- >1250 mm

- Rahmen**
- A** BS axxent-D (2) nach Angaben auf Seite 7 + 8 positionieren und jeweils mit Gewindestift festklemmen (Drehmoment $2,5 \pm 0,25$ Nm).
 - B** Schließteile (3) nach Angaben auf Seite 7 positionieren und jeweils mit Gewindestift festklemmen (Drehmoment $1,5 \pm 0,25$ Nm).
 - C** Kippflügelschere (15) nach Angaben auf Seite 7 positionieren und mit Gewindestiften festklemmen (Drehmoment $2,5 \pm 0,25$ Nm).
 - D** Schließteil MV (17) nach Maßangaben auf Seite 7 positionieren und mit Gewindestift festklemmen (Drehmoment $1,5 \pm 0,25$ Nm).
- a >1250 mm

- Endmontage**
- A** Flügel mit den Rahmen verbinden (siehe Seite 9).
 - B** Fenster auf Funktion prüfen.
 - C** Bei Bedarf, Flügelandruck über Exzenterschließzapfen einstellen.
 - D** Bei Bedarf, Flügel justieren (siehe Seite 10).

- Einhängen der Kippflügelschere**
- A** Aushebesicherung des Anschlages (14) zurückschieben (Bild 1).
 - B** Fasenkopfniet der Kippflügelschere (15) in die vorgesehene Führung einlegen (Bild 1).
 - C** Aushebesicherung des Anschlages (14) loslassen (Bild 2).
 - D** Sperre (13) in vorgesehene Nut einschieben und einrasten (Bild 2).

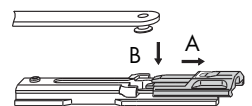


Bild 1

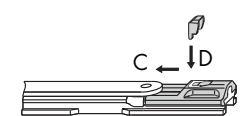


Bild 2

Grundlegende Hinweise zur Sicherheit

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Der in diesem Dokument beschriebene Beschlag ist zum Einbau in Aluminium-Fensterrahmen durch einen Fensterbau-Fachbetrieb gemäß dieser Anleitung bestimmt. Die Fenster dürfen nur lotrecht eingebaut werden. Der Fensterbau-Fachbetrieb muss die Eignung des Beschlags für den Einsatzzweck anhand der Angaben in dieser Anleitung und in den weiteren angegebenen Dokumenten sicherstellen.

Überbeanspruchung vermeiden

Lagerbauteile können durch Überbeanspruchung brechen. Dadurch kann der Fensterflügel herausfallen und schwere Verletzungen verursachen.

Beschlagteile nicht mischen

Die Beschlagteile sind technisch aufeinander abgestimmt. Wenn Beschlagteile aus anderen Systemen oder von anderen Herstellern an einem Fenster vermischt verwendet werden, ist die sichere Funktion des Beschlags nicht sichergestellt. Beschlagteile können brechen und Unfälle verursachen.

- Verwenden Sie nur die in dieser Anleitung genannten Beschlagteile zusammen an einem Fenster.

Oberfläche der Fenster nur vor der Montage behandeln

- Eine Oberflächenbehandlung des Fensters nach der Montage der Beschlagteile kann die Funktionstüchtigkeit der Beschlagteile einschränken.

Schäden durch Rost und Ablagerungen vermeiden

Durch korrosionsfördernde Stoffe, Schmutz und Nässe können Beschlagteile beschädigt werden und Gefahren verursachen.

- Verwenden Sie **keine** essig- oder säurevernetzenden Dichtstoffe.
- Verwenden Sie die Beschlagteile **nicht** in Umgebungen, in denen sich aggressive oder korrosionsfördernde Bestandteile in der Luft befinden.
- Halten Sie alle Fälze von Ablagerungen und Verschmutzungen frei, insbesondere von Zement- oder Putzrückständen.
- Schützen Sie den Beschlag vor Nässe.

Beschlag nur schonend reinigen

- Reinigen Sie den Beschlag ausschließlich mit einem weichen Tuch und milden, pH-neutralen Reinigungsmitteln in verdünnter Form.
- Vermeiden Sie Kontakt des Beschlags mit Scheuermitteln oder aggressiven, säurehaltigen Reinigungsmitteln.
- Trocknen Sie den Beschlag nach der Reinigung.

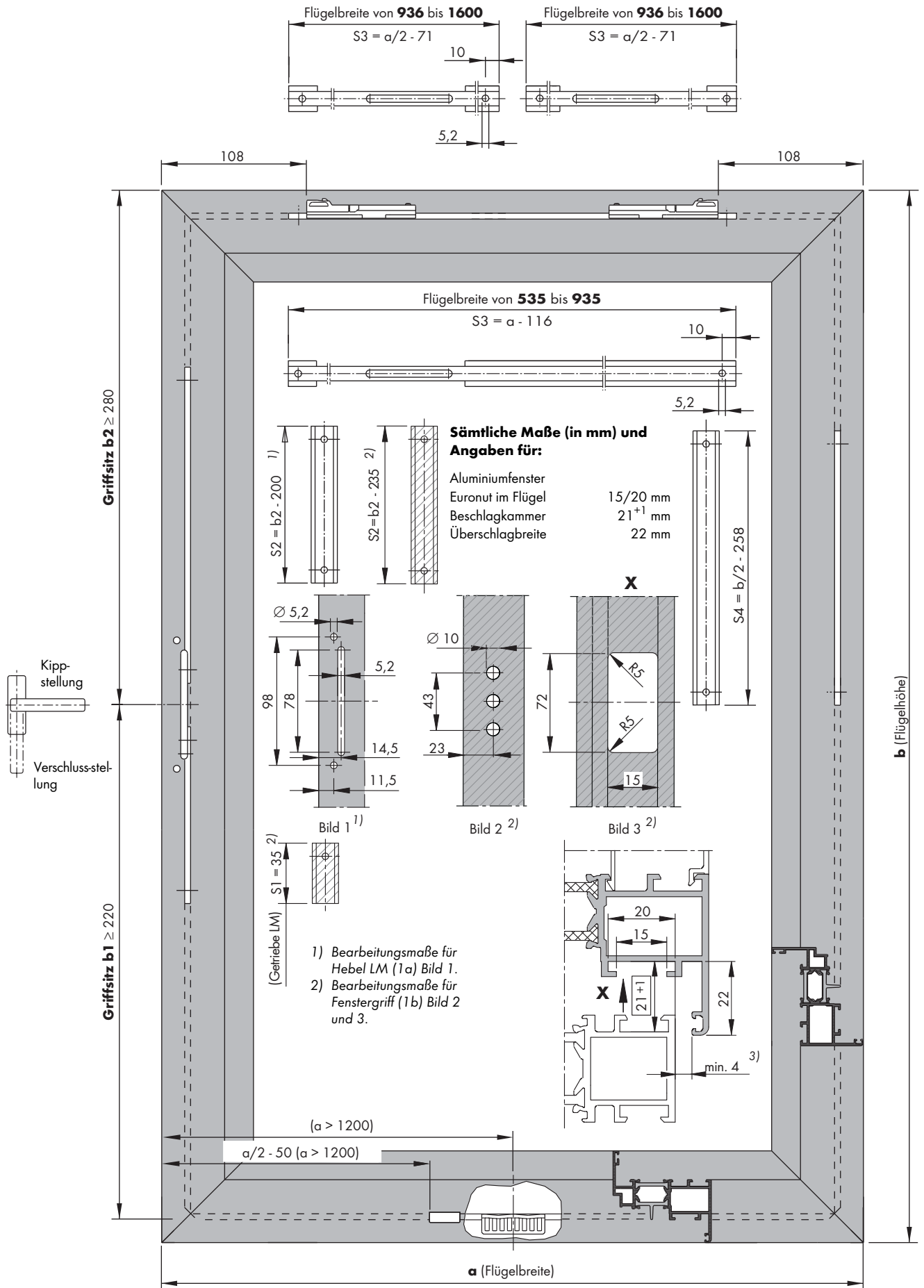
Informationen an den Benutzer des Fensters weitergeben

- Bringen Sie die Benutzer-Information Bestell-Nr. 05083 gut sichtbar am eingebauten Fenster- oder Türelement an.

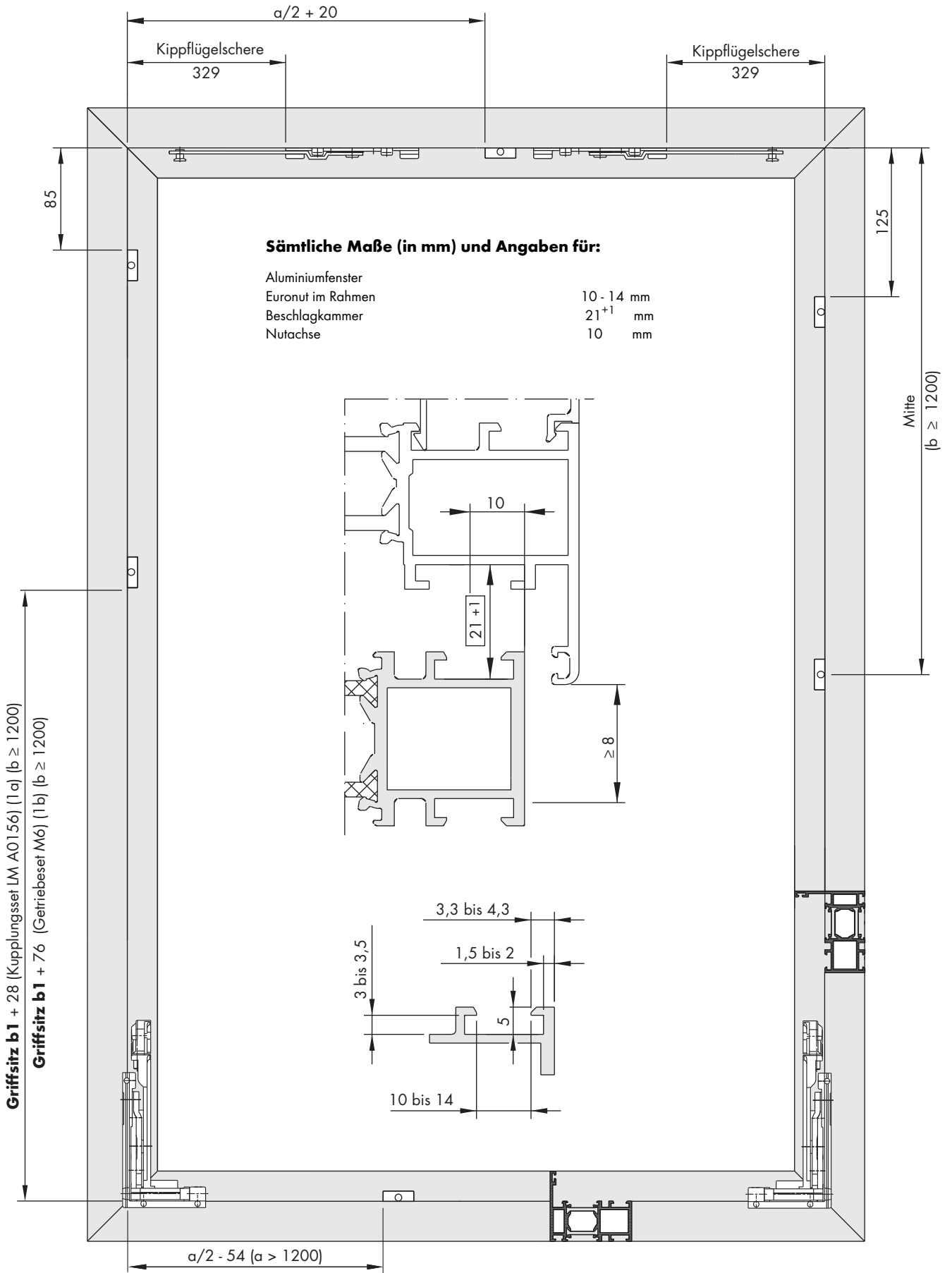
Haftungsausschluss

- Wir haften nicht für Funktionsstörungen und Beschädigungen der Beschläge sowie der damit ausgestatteten Fenster- und Fenstertüren, die auf unzureichende Ausschreibung, Nichtbeachtung dieser Anschlaganleitung oder Gewalteinwirkung auf den Beschlag (z.B. durch nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch) zurückzuführen sind.

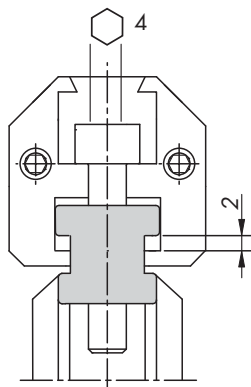
ALU axxent-K/ZV Flügelmaße



ALU axxent-K/ZV Rahmenmaße



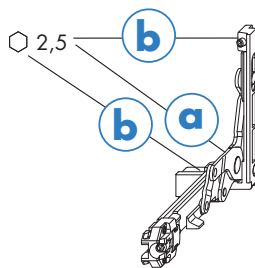
Vorbereitung



Grundposition Stellstück, mit 2 mm Spaltmaß

1. Prüfen, ob das Stellstück am Ecklager in Grundposition ist (s. Abb. „Grundposition Stellstück“).
2. Bei Bedarf Stellstück in Grundposition bringen.
Hinweis: Ecklager können nicht justiert werden, wenn die Stellstücke beim Einbau nicht in Grundposition sind.

Ecklager in Fensterrahmen festklemmen



Reihenfolge beim Festklemmen (Beispiel BSU rechts)

1. Ecklager aufdrehen.

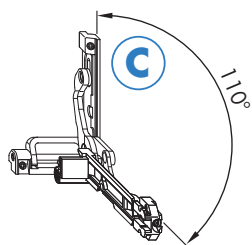
⚠️ WARNUNG

Überstehende Gewindestifte führen beim Schließen des Fensterflügels zum Bruch des Ecklagers. Verletzungsgefahr durch herausfallenden Fensterflügel!

â Gewindestifte vollständig einschrauben.

2. Mittleren Gewindestift (a) einschrauben und mit 2,5 Nm anziehen. Der Gewindestift kann mit dem SIEGENIA-AUBI Sechskant schraubendreher (Material-Nr. 141274) erreicht werden.
3. Äußere Gewindestifte (b) einschrauben und Gewindestifte mit 2,5 Nm anziehen.

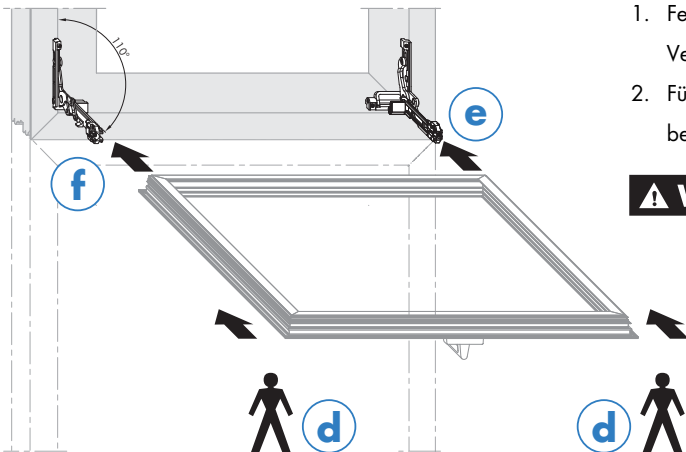
Vorbereitung Endmontage



Ansicht Ecklager (Beispiel BSU rechts)

1. Ecklager auf 110° aufdrehen.

Fensterflügel auf Ecklager schieben



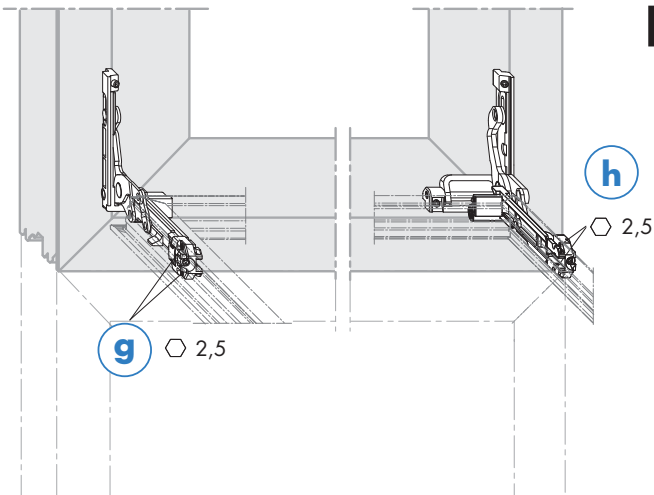
1. Fensterflügel sind schwer, deswegen erfolgt der Einbau ohne Verglasung.
2. Für den Einbau des Fensterflügels werden 2 Personen (d) benötigt.

⚠ WARNUNG Verkanten des Fensterflügels bei der Montage führt zum Bruch der Ecklager.
Verletzungsgefahr durch herausfallenden Fensterflügel!

→ Fensterflügel parallel zu beiden Ecklagern einschieben.

3. Fensterflügel an der BSU rechts (e) und an der BSU links (f) einschieben.

Fensterflügel mit Ecklager festklemmen



⚠ WARNUNG Verkanten des losen Fensterflügels führt zum Bruch der Ecklager.
Verletzungsgefahr durch herausfallenden Fensterflügel!

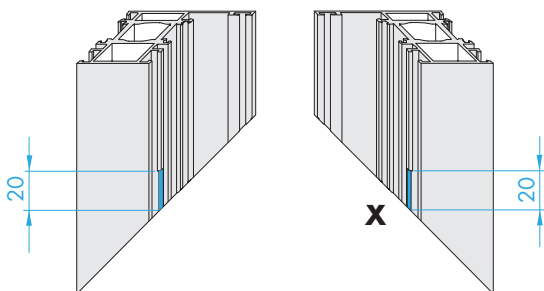
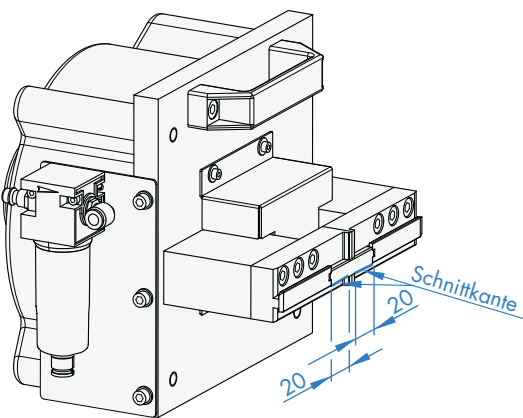
→ Erste Person sichert den Fensterflügel gegen Verkanten.

1. Zweite Person klemmt die Ecklager mit den Gewindestiften fest.
2. Alle Gewindestifte (g, h) mit 2,5 Nm anziehen.

Ecklager einstellen



Profilbearbeitung mit Stanze BS axxent



Materialkurztext			Material-Nr.
Stanze axxent	Ausstattung Rahmenprofil A0006/A0022	1	MART0010-000010
Erforderliche Werkzeuge	siehe Anschlaganleitung H48.ZUBHLS009de		

